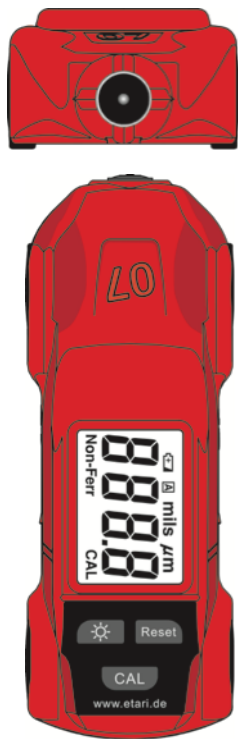
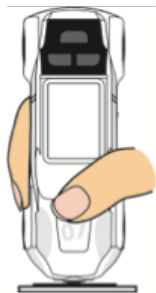


UTASÍTÁS
MODELL: ETARI MD-07
 2 az 1 RÉTEGVASTAGSÁGMÉRŐ MŰSZER 
 www.etari.de



FIGYELEM!

- Ne irányítsa a szembe az UV világítási sugarát, ez okozhat szemsérülést.
- Ne használja a műszert olyan készülékek közelében, amelyek generálnak erős elektromágneses vagy statikus sugárzást, olyan helyzetekben felderülhetnek hibás mérések.
- Ne használja a műszert olyan környezetben, ahol maró hatású és robbanásveszélyes gáz van. A műszer károsodhat.
- A műszer nem alkalmazott ipari használathoz. A gyártó vagy a szállító nem felelős bármely hibás mérésért vagy következményekért, amelyek felderülhetnek ezekkel a tényezőkkel kapcsolatosan.
- Ne tartsa és ne használja a műszert közvetlen napfénynek vagy erős kondenzátumnál. Ez deformációjához, szigetelés károsításához vezethet és a műszer meghibásodásához.
- Ne tartsa a műszert a nagyhőmérséklet forrásainál (több mint 70°C). Ez a műszerdoboz károsodásához vezethet.
- Ha a műszer hőmérséklet-ingadozások hatása alatt volt, normális működéshez tartsa 30 percig szobahőmérsékletnél.
- Ha a műszer használva van szüntelenül egy percnél tovább, ez megmutatkozik a mérések pontosságán. Mindazonáltal, az eltérés a tűréshatáron belül lesz.
- A hőmérséklet-ingadozásoknál az érzékeny páralecsapódás történhet. Várjon körülbelül 10 percet a mérések előtt, hogy a páracepp elpárologjon.
- A műszer nem nedvesség- és porálló. Ne használja nedves és erősen beporolt helyeken.
- A műszer — nem egy játék és szükséges tartani a gyermekek által el nem érhető helyen!
- A kísérő kalibrációs lemezek száma vannak a műszer kalibrációjához ideális körülményeknél, ezen kívül a pontos méréshez szükséges elvégezni a kalibrációt a mért fémtípuson.
Fém számára. Pontosabb mérések eléréséhez megmarad a kalibráció szükségessége minden mérési szerkezet anyagán avval kapcsolatban, hogy különböző anyagok különbözően reagálnak az elektromágneses és az őrvenyáram elveire, melyek alapján működik a vastagságmérő.



FIGYELEM!

ELEKTROMÁGNESES ZAVAROK

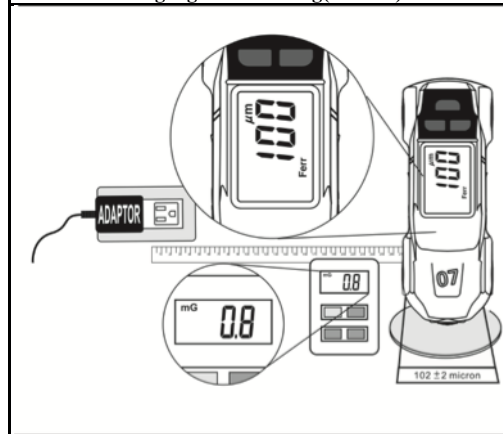
Ez a műszer elektromágneses mező segítségével működik a fémtartó alap burkolatának vastagsága méréséhez. Ha a műszer 20 mG (vagy több) (mini Gauss) mezői környezetbe lesz helyezve, ez kárt okozhat a pontosságnak. Ennek megfelelően, a műszer nem tartható 30 cm kisebb távolságon az elektromágneses sugárzás forrásaitól.

Az elektromágneses erő (※ műszer = mini Gauss)

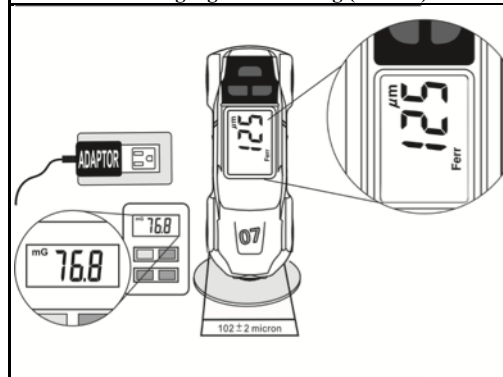
Sugárforrás	0cm	30cm
Telefontöltő	50 ~ 500	< 1
Laptop töltő	100 ~ 1000	< 5
LCD monitor	10 ~ 100	< 1
Ventilátor	100 ~ 1000	< 5
Asztali lámpa	400 ~ 4000	< 10

※ Bármilyen transzformátort tartalmazó berendezést figyelembe kell venni.

Megengedett távolság (>30cm)



Nem megengedett távolság (<30cm)



SPECIFIKÁCIÓ

Műszaki adatok:

Az alap anyagai, amelyeket lehet mérni:

Fémek, amelyek tartalmaznak vasat (vas, acél), és nem tartalmazók (réz, alumínium, cink, bronz és sárgaréz stb.).

A fekete fémeken levő mérések tartománya:

0 -tól 2000 - ig μm.

A színes fémeken levő mérések tartománya:

0 -tól 1000 - ig μm.

A kijelző felbontása: 1μM.

Pontosság a fekete fémeken:

±0,4mils on 0 to 7.8mils.

±(3%+0,4mils) on 7.9mils to 80.0mils.

±10μm on 0 to 199μm.

±(3%+10μm) on 200μm to 1999μm.

Pontosság a szín. fémeken:

±0,4mils on 0 to 7.8mils.

±(3%+0,4mils) on 7.9mils to 40mils.

±10μm on 0 to 199μm.

±(3%+10μm) on 200μm to 1000μm.

A válaszidő: 1 másodperc.

ÁLTALÁNOS ADATOK

Munkakörülmények: -25 - +50°C, a nedvesség szintje nem haladhatja meg a 75 %.

Tárolási feltételek: -25 - + 60°C, nedvesség szintje - 80 % a műszerben elem hiányzása feltétellel.

Hőmérsékleti hibaegyűtható: 0,1 x minden hőfokra (< 18°C vagy > 28°C).

Automatikus kikapcsolás: 60 másodperc múlva.

Elem: 17 óra körül (szüntelen, bekapcsolt kijelzői háttérvilágításával)

Elem alacsony töltési indikátora: "E" jelzés azt jelenti, hogy a feszültség az üzemi szint alá csökkent.

Méret: 120 mm (Ma) x 40,4 mm (Sz) x 29,2 mm (Mé).

Súly: 78 g körül (beleértve az elemet).

BEVEZETÉS

A vastagságmérő - egy hordozható műszer, könnyű használatnál, kompakt digitális rétegvastagságmérő mint fekete, úgy színesfémeken, úgy vannak megszerkesztve, hogy könnyű legyen használni egy kézzel. A műszert kézbesítik egy világító LCD kijelzővel, valamint zseblámpa funkcióval és UV világítással és automatikus kikapcsolási funkcióval (körülbelül 60 másodperc múlva). A műszer használható csak a lakk és festék bevonat vastagságméréséhez elektromos áramvezetőképes felületeken.

Nem kijelölés szerinti használatnál, kárt okozhat, valamint veszélyezteteti az olyan kockázatot, mint rövidzárlat, tűz, áramütés stb. A részegységek másolása és átalakítása tiltott.

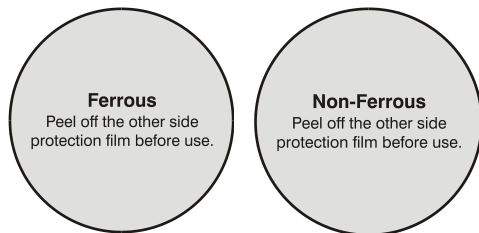
A műszaki szolgáltatás és a javítási munkák végrehajthatók csak a szakértők által erre a célra biztosított műhelyekben.

Legyen szíves, figyelmesen olvassa el a biztonsági előírásokat és az utasítást a műszer használata előtt.

LEÍRÁS

Kalibrációs standard alátét

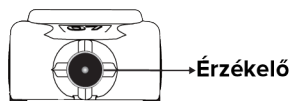
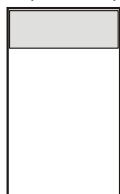
Vas az acél Nem vas (aluminium)



※ Első használatnál távolítsa el a fehér matt védőfóliát a standard alátétről

Standard kalibrációs

102 µm +/- 2 µm



Funkcionális gombok

Kijelző



FUNKCIONÁLIS GOMBOK

“☼”

Használja a “☼” gombot a kijelző háttérvilágítás bekapcsolásához és kikapcsolásához.

Mil / Micron:

Nyomja meg és tartsa a ☼ kijelzőn a "mil" vagy "µm" (1 mil = 25,4 µm)

“CAL”

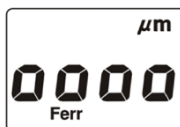
Bekapcsolt táplálásnál, nyomja meg a „CAL” gombot és tartsa **3 másodpercnél** tovább, hogy tudja kezdeni a kalibrációt.

“Reset” Önkalibrálás

1. Kapcsolja be a készüléket, nyomja meg a szenzor.

Nyomja meg a «Reset» lehet önkalibrálási a készülék a gyári beállításokat.

2. Ehhez kattintson a „Reset” gombot jelenik meg a 0000 négy kis nulla kijelzőn.



Kalibrálás a gyári beállítások elég ahhoz, hogy azonosítani a pontos különbségek a vastagsága festék a kocsit.

UTASÍTÁS

A táplálás bekapcsolása és kikapcsolása:

Bekapcsolás előtt tartsa az érzékelőt távol bármilyen mágneses mező forrásaitól és felülettől.

A műszer bekapcsolódik automatikusan, amikor az érzékelő hozzáér a mérési felülethez. Kikapcsolódik automatikusan 60 másodperc múlva bármely gomb megnyomása után.

Mérés: Nyomja hozzá a mérő érzékelőt a mérési felülethez. Várjon amíg a mérés nem lesz elvégezve és a kijelzőn megjelenik a rétegvastagság és a fém típusa (hangjelzés lesz).

Ha nem jelent meg semmi, ez azt jelenti, vagy a réteg vastagsága **2000µm több a fekete fémen, vagy 1000µm több a színes fémen**, vagy a felület nem fémből készül (plasztik, fa stb.).

Ha a réteg vastagsága meghaladja a mérés tartományát, a kijelzőn megjelenik egy "----" jelzés.

KALIBRÁCIÓ

※Elsőször az egyik szerint két kalibrációs mosók, például vasfémek alátét.

※**Előtt kalibrálás**, kalibrációs alátétek távolítsa el a **fehér védőfóliát és elkészíti a kalibrációs lemez.**

1. Kapcsolja be a készüléket, nyomja meg a szenzor.

2. Nyomja meg és tartsa lenyomva a „CAL”, amíg sípoló hangot hall, a kijelzőn ez olvasható: „2 - 1, és a szimbólum villogni ” CAL”.

3. Nyomja meg a szenzor a műszer **pontosan** a fedetlen oldalán a fém **nyílás**.

Várjon, amíg meg nem hallja a két hangjelzést ad, a kijelzőn megjelenik a "2 - 2", **akkor** távolítsa el a készüléket a alátétek. (A készülék automatikusan működik néha a felületi bevonat nélkül).

4. Egy **műanyag kalibrációs lemez, normál vastagságú** 102µm a bevonatlan oldalán a fém **nyílás**.

5. Nyomja meg a szenzor a műszer pontosan a kalibrációs lemez, várj,

Ezután távolítsa el a készüléket a lemezen.

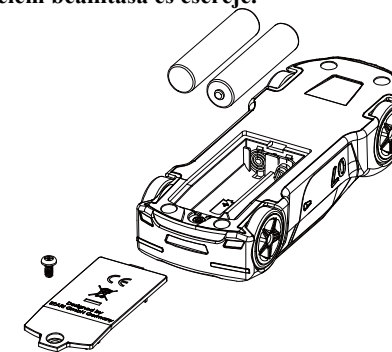
(Ebben az esetben, a műszer automatikusan kalibrálja, hogy a standard vastagsága «102µm» és kiment kalibrálási üzemmódban.)

Ismételjük meg a kalibrációs folyamat, mint egy másik mosó-vasfémek Non-Ferrous.

Ezt követően, a készülék teljesen kalibrálva

SZOLGÁLTATÁS

Az elem beállítása és cseréje.



1. A műszer elemről működik 1.5V (AAA típus) 2 db.
2. Ha az LCD kijelzőn “+” jel van, ez azt jelenti, hogy az elemet ki kell cserélni.
3. Nyissa ki az elemtartó fedelét
4. Távolítsa el az elemeket az elemtartóból.
5. Helyezzen el két új AAA típusú elemet, betartva a polaritást, mi látható az elemtartón.
6. Zárja be az elemtartót.

FIGYELEM: Ha hosszabb idő alatt nem használja a műszert, távolítsa el az elemeket és tartsa azokat külön. Ne tartsa a hőforrás közelében és nagy páratartalmú helyiségekben.

Tisztítás

Időnként törölje a műszer dobozát kissé nedves szalvétával tisztító szerrel, ne használjon súrolószert vagy oldószert a műszer tisztításánál.